

Laser ekipamendua fabrikazio gehigarrien bidez sortutako piezen zona konkretuak leuntzeko edo testurizatzeko



Laser ekipamenduarekin material plastikoz zein metalikoz osatutako piezen zona konkretuak testurizatu edo leundu daitezke. Esaterako, pieza metaliko baten gainazalaren leuntasuna %60 arte jeitsi ahal daiteke. Aktibo hau beste bi aktiboekin (CID.001 eta CID.002) konbinatu ezkerro leuntasun murrizketa haundiagoak lor litezke. Potentzia baxuko 4 laser daude (IR, UV, CO2 eta berdea). • CO2 laser (30W) (Easy Mark) • Green laser (7W) (TruMark 3220) • Nd:YAG laser (25W) (Rofin, Power line E25) • UV Laser (5W) (TruMark 6350) LAktibo honek ondorengo ekipamenduekin osatzen da: • Gainazalaren zimurtasuna neurtzeko ekipamendua (gaur egun, off-line motakoa; in-line motako ekipamendua eskuratzeko asmotan). • Gainazalaren karakterizazio osagarria egiteko ekipamendua (termografia, korrosioa, bustitzeko ahalmena, distira, masa galera, piezaren geometria aldaketak, etab.). • Laser ekipamendua kontrolatzeko eta monitorizatzeko software-a eskuratzeko asmoz. Software-a MES batekin konekzioa errezteko erabiliko da eta MES-aren bidez pieza fabrikatzeko planta osoa kudeatu ahal izango da. Aktibo hau CIDETEC-ek dituen beste bi aktiboekin (CID.002 eta CID.001) konbinatu ezkerro, fabrikazio gehigarri (AM-z) sortutako piezen post-prozesurako planta oso bat edukitzea ahalbidetzen da eta, gainera, baldintza ezberdinak behar dituzten pieza metalikoak, eta geometria oso desberdinetakoak tratatzeko erabil daiteke (%ko 95erainoko leuntasun murrizketak lor litezke). aser hauek gainazal laueta edo kurbadura txikiko gainazaletan lana egiteko prestatuta daude.

AKTIBOAK ESKAINTZEN DITUEN ZERBITZUAK

AKTIBOA KUDEATZEN DUEN ERAKUNDEA

CIDETEC

Harremanetarako pertsona:

Gemma Vara Salazar



basqueindustry.eus

